

## Technisches Datenblatt

**TOPFORM** Silikon ist ein hochwertiger, dauerelastischer, neutralvernetzender Fugendichtstoff auf Alcoxy Basis.

### Anwendung

- Bauteilfugen, Sanitär-fugen, Verglasungs-fugen
- sowie andere Anschluss- und Dehnungs-fugen

### Eigenschaften

- Hautbildung: ca. 15-25 Min.
- UV-beständig und wasserfest
- zul. Gesamtverformung: 25% nach ISO 11600
- nicht korrosiv auf Metallen
- 100% Silikon
- fungizid ausgestattete Rezeptur
- geruchsarm, säurefrei
- EC1 plus zertifiziert

### Untergrundvorbereitungen

Die Fugenflanken müssen trocken, sauber, tragfähig, staub-, fett- und trennmittelfrei sein. **TOPFORM** Silikon haftet ohne Primer auf Untergründen wie: Glas, eloxiertes Aluminium, Holz, Holz lackiert/lasiert (auch Dispersions-lacke), Fliesen, Sanitärkeramik. Es empfiehlt sich, die Fugenränder vorher abzukleben. Klebebänder vor der Hautbildung entfernen, evtl. hochstehende Dichtstoffkanten sind sofort nachzuglätten.



### Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Wert
Basis		Alcoxy Silikon
Vernetzung		neutralvernetzend
	DIN EN 15651-1	F-EXT-INT-CC25 LM
	DN EN 15651-2	G-CC- 25LM
	DIN EN 15651-3	S-XS1
	DIN EN 15651-4	PW-EXT-INT-CC 12,5E
VOC		A+
Brandschutz	EN 11925-2	Klasse E
Fungizid ausgestattet	DIN EN 15651-3	S-XS1
Hautbildung		23°C/50% r.L. 15-25 Min.
Geruch:		nach Aushärtung geruchsneutral
Dichte ca		1.01 g/ml
Verarbeitungstemperatur (Luft/ Untergrund)		+5°C bis 40°C
Temperaturbeständigkeit		-40°C bis +150°C
Zul. Gesamtverformung		25%
Hautbildung		23°C/50% r.L. / 15-25 Min.
Shore A Härte	DIN 53505	22
Modulus	DIN 53504	0,34 Mpa

## Technisches Datenblatt

### Verarbeitungshinweise

Für die Verarbeitung von **TOPFORM** Silicon empfehlen wir eine Hand- oder Druckluft-Pistole. Bei Druckluftverarbeitung ist, je nach Düsenquerschnitt und Verarbeitungsgeschwindigkeit, ein Druck von 1 bis 3 bar erforderlich. Eine Glättung muss – sofern erforderlich – vor der Hautbildung erfolgen, d.h. innerhalb von 5 bis 15 Minuten (je nach Klimabedingungen). Die Fugen sind satt und ohne Luft einschüsse zu füllen. Es empfiehlt sich, die Fugenränder vorher abzukleben. Klebebänder vor der Hautbildung entfernen, evtl. hochstehende Dichtstoffkanten sind sofort nachzuglätten.

Den Dichtstoff sofort nach dem Ausspritzen mit einem geeigneten Werkzeug (z.B. **TOPFORM** Fugenglätter-Set) glätten. Hierzu kann der Dichtstoff bzw. das Werkzeug mit Glättmittel (max. 5%-Seifenlösung) leicht besprüht und anschließend abgezogen werden. Die frisch ausgespritzte Fuge ist vor Auswaschungen durch Regenwasser zu schützen. Zur Vermeidung der Dreiflankenhaftung und zur Erreichung des empfohlenen Fugenquerschnitts ist ein Hinterfüllmaterial aus geschlossenzelligem PE-Schaumstoff-Rundprofil oder eine PE Folie zu verwenden.

Die Verarbeitung von **TOPFORM** Silicon soll möglichst nicht unter +5°C erfolgen. Geräte kurz nach der Verarbeitung mit Spiritus reinigen.

Die Fugenausbildung sollte entsprechend den Vorgaben des IVD Merkblatt Nr.3 und 9 ausgeführt werden.

Aufgrund der Vielzahl der am Markt vorhandenen Beschichtungssysteme/ Materialien empfehlen wir Ihnen immer einen Eigenversuch.

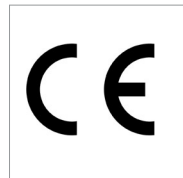
### Einschränkung

Nicht geeignet für Naturstein und Aquarienanwendungen, sowie für PE, PP, PTFE, Neopren und bituminöse Untergründe. Unter bestimmten Umständen kann es zu Verfärbungen kommen, z. B. durch direkten Kontakt mit bitumenhaltigen Untergründen. Während der Verarbeitung muss eine ausreichend hohe Luftfeuchtigkeit in der Umgebung gegeben sein. Wir empfehlen im Vorfeld Haftungsprüfungen sowie Verträglichkeiten der Materialien mit dem Dichtstoff untereinander zu prüfen.

### Lagerung

**TOPFORM** Silicon ist frostgefährdet. Mindesttemperatur während der Lagerung +5°C nicht unterschreiten. Kälteperioden nach der Aushärtung haben keinen negativen Einfluss auf das Material. **TOPFORM** Silicon ist 15 Monate in der Originalverpackung lagerfähig

### Zertifikate



### Reinigung

Klebstoffreste sofort mit einem nassen Tuch oder mit Spiritus entfernen. Nach dem Abbinden kann der Klebstoff nur noch mechanisch entfernt werden. Gegebenenfalls sind Schutzmaßnahmen einzuhalten.

### Entsorgungshinweis

Verpackung nur restentleert zur Wiederverwertung geben. Ausgehärtete Produktreste als hausmüllähnlichen Gewerbeabfall-Baustellenabfall entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind der Schadstoffsammlung zuzuführen.

Europäische Abfallschlüsselnummer

**TOPFORM** Silicon (EAK): 070217

### Verpackungsgrößen

Art.-Nr.	Farbe	Ausführung	Inhalt ml	VPE	ME
080575	transparent	Kartusche	310	12	STK
080599	transparent	Folienbeutel	400	12	STK
080612	transparent	Folienbeutel	600	12	STK
080582	weiß	Kartusche	310	12	STK
080605	weiß	Folienbeutel	400	12	STK
080629	weiß	Folienbeutel	600	12	STK

### Zusatzinformation

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unsere Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Neben den Angaben in diesem Merkblatt sind auch die entsprechenden Regelwerke und Vorschriften verschiedener Organisationen und Fachverbände sowie die jeweiligen lokalen Normen für die herzustellende Leistung zu beachten.

Mit dem Erscheinen dieses Technischen Merkblatts verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit. Gefahrenhinweise, Sicherheitsratschläge und Transportkennzeichnungen finden Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt.